

### Použití:

Drát pro svařování materiálů na bázi mědi neobsahujících kyslík. Svarový kov je dobře ovladatelný. Pro svařování větších tlouštěk a velkých svařenců je doporučován mírný přehřev.

### Klasifikace, certifikace:

-

### Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1 - I3

### Polohy svařování:



Svařovací proud: = (+)

### Typické chemické složení drátu (%):

Si	Mn	Cu	Sn
0,20	0,30	>98,0	0,70

### Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0,2</sub> MPa	A <sub>5</sub> %
220	75	30