

**Použití:**

Silně opláštěná bazická návarová elektroda s martenzitickou strukturou navařeného kovu. Velmi dobře odolává opotřebení typu kov-kov. Přibližná tvrdost navařeného kovu je 45HRC.

**Klasifikace/certifikace:**

EN 14700 E Z Fe3

**Chemické složení čistého svařového kovu:**

C	Si	Mn	Cr
0,25	0,9	2,5	1,2

**Obal:**

bazický

**Teplota přesušení:** 250 - 350 °C/2h

**Svařovací proud:** 

**Tvrdost návaru:** 40 - 50 HRC

**Polohy svařování:** 

**Výkonové parametry:**

Průměr (mm)	Délka (mm)	Proud (A)	Hmotnost (kg/100 el.) (W)	Účinnost (η)	(N)	(B)	(H)	(T)	(U)	
3,2	450	100 - 130	4,5	110	0,63	35,3	1,1	94	24	1,3,4
4,0	450	130 - 180	6,7	103	0,60	25,0	1,4	105	26	1,3,4
5,0	450	180 - 220	10,2	106	0,64	15,4	1,9	124	25	1,3,4