



OK Tigrod NiCrMo-13

(OK Tigrod 19.81)

SFA/AWS A5.14: ERNiCrMo-13
EN ISO 18274: S Ni 6059
(NiCr23Mo16)

Použití:

Drát pro svařování vysokolegovaných Ni materiálů. Vhodný pro svařování 9% Ni ocelí a super austenitických ocelí typu 20Cr 25Ni 5Mo. Lze použít pro svařování heterogenních spojů. Svarový kov má vysokou houževnatost a výbornou korozní odolnost v oxidických i redukčních prostředích.

Klasifikace, certifikace:

VdTUV 12663 (MV)

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1, R1

Typ legury:

Ni + 23 % Cr + 16 % Mo

Typické chemické složení drátu (%):

| C | Si | Mn | P | S | Cr | Mo | Co | Al | Fe |
|------|------|------|-------|-------|------|------|------|------|-----|
| 0,02 | 0,03 | 0,15 | 0,003 | 0,002 | 22,7 | 15,4 | 0,02 | 0,15 | 0,5 |

Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

| R _m MPa | R _{p0,2} MPa | A ₄ - A ₅ % | KV (J)/°C -110 |
|-----------------------|--------------------------|--------------------------------------|-------------------|
| 750 | 500 | 40 | 120 |

Svařovací parametry a orientační výkonové hodnoty:

| Ø d (mm) | Proud (A) | Napětí (V) | Spotřeba plynu (l/min) | Rychlost podávání (m/min) | Výkon svařování (kg/h) |
|-------------|--------------|---------------|------------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| 1,2 | 120 - 280 | 24 - 30 | 18 | 6,0 - 10,0 | 3,6 - 6,0 |