



OK Tigrod 5754

(OK Tigrod 18.13)

EN ISO 18273: S Al 5754 (AlMg3)
SFA/AWS: (ER5754)

Použití:

Drát typu AlMg3 pro svařování hliníkových slitin s obsahem hořčíku do 3%.

Interpass teplota 150°C.

Doporučuje se předehřev 80 - 120 °C.

Vhodnost pro svařování, např.:

AlMg1, AlMg3, AlMg2,7Mn, G-AlMg3 a jiné

Klasifikace, certifikace:

TÜV 04759

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1, I3

Svařovací proud:

Typické chemické složení drátu (%):

Si	Mn	Al	Fe	Mg	Zn
<0,25	<0,5	základ	<0,40	3,0	<0,20

Jiné údaje:

W.Nr. 3.3536

Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	Plyn	R _m MPa	R _{p0.2} MPa	A ₅ %
EN	I1	230	110	23

D