

**Použití:**

Poměděný drát pro svařování jemnozrnných ocelí, vhodných pro použití při nízkých teplotách. Svarový kov má velmi dobrou houževnatost i při teplotách okolo -50°C a je často používán na svařování off-shore konstrukcí.

**Klasifikace, certifikace:**

DNV IVY 40M

**Ochranný plyn (EN ISO 14175):**

I1

**Svařovací proud:**  =(-)

**Typické chemické složení drátu (%):**

C	Si	Mn	Ni	Mo	V
0,08	0,60	1,00	0,90	0,250	0,03

**Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:**

Podmínky	Stav	Plyn	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p02</sub> MPa	A <sub>4</sub> %	KV (J)/°C			
						0	-20	-46	-60
AWS	TZ 0	I1	600	500	25	230	200	140	90

TZ 0 - stav po svaření