

### Použití:

Svařovací drát ze slitiny mědi a niklu vhodný pro svařování podobných slitin, např. 90Cu10Ni, 80Cu20Ni a 70Cu30Ni. Nikl zlepšuje pevnost svarového kovu a zvyšuje jeho odolnost proti korozi, zejména proti vlivu mořské vody. Je často používán i na návary ocelových dílů a je rozšířen hlavně v oblasti výroby zařízení na odsolování mořské vody. Vhodný i pro svařování a navařování slitin.

### Klasifikace, certifikace:

-

### Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I 1, I2, I3

### Polohy svařování:



### Svařovací proud: =(-)

### Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Ni	Fe	Ti+Nb	Cu
<0,50	<0,10	0,75	31,0	0,50	0,35	zbytek

### Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0,2</sub> MPa	A <sub>4</sub> - A <sub>5</sub> %
350	180	40