

### Použití:

Drát pro svařování nerezavějících ocelí s nízkým obsahem uhlíku, 18% Cr a stabilizovaný Nb je určen pro svařování ocelí podobného složení. OK Autrod 430LNb je vyvinut a určen především pro automobilový průmysl a je užíván ve výrobě výfukových systémů. Má velmi dobrou odolnost proti korozi a tepelnému namáhání.

### Vhodnost pro svařování, např.:

1.4000, 1.4016, 14610 a jiné

### Klasifikace, certifikace:

-

### Ochranný plyn (EN ISO 14175):

M12, M13

### Klasifikace svarového kovu:

-

### Svařovací proud: = (+)

### Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb
<0,025	0,50	0,50	18,20	<0,30	<0,30	<0,70

### Polohy svařování:



### Jiné údaje:

W.Nr. ~1.4511

### Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	Stav	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0.2</sub> MPa	A <sub>5</sub> %
EN	TZ 0	420	275	26

TZ 0 - stav po svaření

### Svařovací parametry a orientační výkonové hodnoty:

Ø d (mm)	Proud (A)	Napětí (V)	Spotřeba plynu (l/min)
0,9	80 - 230	16 - 26	14
1,0	100 - 260	16 - 28	16
1,2	100 - 320	20 - 30	16