

# Caddy® Mig C160i

## Přenosný svařovací zdroj MIG/MAG se zabudovaným podavačem pro cívký 200mm

Zdroj Caddy® C160i je určený pro svařování metodou MIG/MAG nelegovaných materiálů u menších svařenců a opravách a renovacích. Jednoduché ovládání a vysoký výkon poskytují vynikající kvalitu svařování po dlouhou dobu bez únavy. Je vynikající společník v krytých prostorách nebo při svařování venku.

### Propracovaný design

Použité moderní materiály snižují hmotnost zdroje na minimum a zároveň zajišťují odolnost a pevnost krytu. Ramenní popruh a nízká váha 11.4 kg usnadňují přenos zdroje na pracoviště.

### Použití zdroje

Vysoký výkon zdroje umožňuje rozsáhlý způsob aplikací při svařování nelegovaných ocelí. Perfektní pro pracovníky při lehčích konstrukčních pracích a opravách v interiérech i venku. Jednofázové napájení umožňuje nalézt zdroj elektrické energie prakticky kdekoli. Napájení lze zajistit z generátoru\*. Zdroj Caddy® Mig C160i je optimalizován pro svařování nelegovaným drátem o průměru 0.8 mm nebo pro svařování plněnou elektrodou s vlastní ochranou.

### Automatické funkce a jednoduchost

Se zdroje Caddy® Mig C160i nastavíte pouze tloušťku svařovaného materiálu a můžete začít svařovat. Teplejší nebo studenější lázeň může být nastavena regulátorem vneseného tepla.

\*Pro plný rozsah svařovacích parametrů je doporučen generátor o výkonu 5kVA s automatickou regulací napětí

### Aplikace

- Opravy a renovace, drobné práce
- Opravy na zemědělských strojích
- Autoopravy
- Lehká kovovýroba
- Doprava
- Školství
- Domácnosti
- Stehování
- Svařování na generátorech



### Více výkonu

Obvody PFC zajišťují o 30 % vyšší výkon při stejné úrovni jistiění.

### Popis

Zdroj Caddy® Mig C160i je postaven na výkonném invertorovém zdroji. Uvnitř je zabudovaný podavač mechanismus včetně prostoru pro cívký s přidavných svařovacím materiálem.

### Použitelná cívký drátu

Rozměry cívký: vnitřní průměr 51 mm, vnější průměr 200 mm a šíře 55 mm.

### Doporučené dráty/ochranné plyny

**OK Autrod 12.51** pr. 0.8 mm vysoce kvalitní poměděný drát pro svařování v ochranné atmosféře CO2 nebo směsného plynu

**Coreshield 15** pr. 0.8 mm, plněné elektroda s vlastní ochranou, které vytváří slabou vrstvu strusky na povrchu svarového kovu. Pro použití je doporučena změna polarity.

- Jednoduché nastavení – nastavte tloušťku materiálu a začnete svařovat
- Nízká váha a malé rozměry umožňují použití kdekoli v interiérech i venku
- Obvod PFC splňuje požadavky na evropský předpis „Harmonického vlnění“ = efektivní využití energie
- Jednoduchá změna polarity = možné použití plněných elektrod s vlastní ochranou
- Vybavený zabudovaných kvalitním hořákem ESAB MXL180, délky 3 m
- Optimalizovaný pro dráty o průměru 0.8mm

## Technické údaje

Napájení, V/f Hz	230 1f 50/60 ±15%
Pojistka (pomalá), A	16
Auto poj. (MCB) EN 60898 typ B	16
Napájecí kabel, Ø mm	1.5
Maximální svařovací proud	160 A
<b>Dovolené zatížení při 40°C</b>	
35% DZ, A/V	150/20.5
100% DZ, A/V	100/19
Rozsah nastavení, A	30-160
Napětí naprázdno, V	60
Rychlost drátu, m/min	2 – 11
Maximální rozměr cívky, mm (kg)	200 (5)
Výkon naprázdno, W	15
Účinnost při maximálním proudu	0.99
Účinnost při maximálním proudu	82%
Rozměry dxšxv, mm	449x198x347
Váha s kabely a hořákem, kg	11.4
Třída krytí	IP23C
Aplikační třída	S
Normy	IEC/EN 60974-5, EN 60974-10
Pracovní teplota, °C	-10 do +40



Zešíkmený panel, přihrádka pro náhradní a spotřební díly, držáky kabelů a hořáku při transportu, to jsou pouze některé z promyšlených detailů které pomáhají při práci.



Svařovací zdroj s ramením popruhem



Vozík – pro snadnou přepravu zdroje Caddy® Mig a plynové lahve.

## Objednací informace

Caddy® Mig C160i, 1f 230V	0349 310 850
½ palety se 6ks Caddy® Mig C160i	0349 312 272
Vozík pro zdroj a plyn. láhev	0459 366 887

**Obsah balení:** zabudovaný hořák 3m, napájecí kabel 3m, plynový hadice 4,5 m s rychlospojkou, zemnicí kabel se svorkou, jednoduchý ramenní popruh, kompletní příslušenství hořáku pro drát Ø 0,8mm, manuál.

Cívka drátu OK Autrod 12.51, 0.8 mm - 1kg.

## Spotřební díly

Podávací kladka s drážkou	0349 311 890
Přítlačná kladka	0349 312 062
Zaváděcí trubička v podavači	0455 049 002
Plynová hubice (1)	0700 200 054
Kontaktní špička (2) pr. 0.8mm	0700 200 064
Pružina (3)	0700 200 078
Ocelový bovden (4) pro drát 0.8mm	0700 200 085
Adaptér kontaktní špičky (5)	0700 200 072

## Spotřební díly, hořák MXL180



## Technická data hořáku MXL 180

<b>Chlazení</b>	plyn
<b>Dovolená zátěž při 20%</b>	
Ochranný plyn CO2	200 A
Ochranný plyn směs Ar/CO2	180 A
Svařování bez ochranného plynu	120 A
<b>Dovolená zátěž při 35%</b>	
Ochranný plyn CO2	180 A
Ochranný plyn směs Ar/CO2	150 A
Svařování bez ochranného plynu	100 A
<b>Doporučený průtok plynu</b>	8 - 15 l/min
<b>Průměr drátu</b>	0.6 - 1.0 mm
<b>Váha</b>	1.32 kg
<b>Délka hořáku</b>	3.0 m
<b>Řídící kabel</b>	2-žilový

## Svařovací dráty Ø200 mm cívka

OK Autrod 12.51 Ø 0.8mm, 5kg	1251084600
Coreshield 15 Ø 0.8 mm, 4.5kg	35UE084630



ESAB VAMBERK, s.r.o.  
Smetanovo náb. 334  
517 54 Vamberk  
Tel.: 494 501 289  
Fax: 494 501 408  
E-mail: divize.stroje@esab.cz  
www.esab.cz

ESAB is  
certified  
according to  
ISO 9001



The ESAB group  
is certified  
according to  
ISO 14001 &  
OHSAS 18001