



# OK Tigrod 385

(OK Tigrod 16.55)

SFA/AWS A 5.9: ER 385  
EN ISO 14343-A: W 20 25 5 Cu L

## Použití:

Drát pro TIG svařování austenitických chrom-niklových ocelí typu 20Cr25Ni4,5Mo1,5Cu. Svarový kov je odolný proti korozi pod napětím i proti mezi-krytalové korozi a vykazuje i vysokou odolnost proti neoxidačním kyselinám (např. kyselině sírové a fosforečné). Odolnost proti důlkové a štěrbinové korozi je lepší, než poskytují jiné svarové kovy na bázi CrNiMo. Doporučuje se svařovat s nízkým vneseným teplem max. 1,5 kJ/mm.

## Vhodnost pro svařování, např.:

1.4439; 1.4500; 1.4505; 1.4531; 1.4539; 1.4586;  
1.4386 aj.

## Klasifikace, certifikace:

TÜV 05444

## Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1, I2, I3

Svařovací proud:  (-)

## Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
<0,025	0,30	1,80	20,5	25,0	4,7	1,60

## Jiné údaje:

FN 0

## Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	Stav	Plyn	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0,2</sub> MPa	A <sub>5</sub> %	KV (J)/°C +20
EN	TZ 0	I1	540	340	37	120

TZ 0 - stav po svařování

D