




- Invertorový svařovací přístroj WIG DC chlazený plynem
- Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a EWM spotArc
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Bezpečné zapalování i u dlouhých svazků hadic
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulzů
- Pulsování WIG v rozsahu Hz a kHz až 15 kHz
- 8 programovaných JOB (svařovacích úkolů):
- 2taktní/4taktní režim
- Přehledné uživatelské rozhraní, smysluplné snížení počtu obsluhovacích prvků na nejdůležitější funkce
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Nastavitelné zvýšení a snížení
- Funkce bodového svařování/bodování
- Spotmatic - úspora 50 % času při bodování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- Ruční svařování obalenou elektrodou
- Automatické pulsování ručního svařování elektrodou s s automaticky předvolenými potřebnými parametry impulsů
- Ideální pro svařování kořene
- Bezpečné svary ve svislé poloze shora dolů a zdola nahoru
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Nastavitelné Arcforce
- Funkce Antistick
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Přenosné provedení s ramenním popruhem
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Připojení na síť 230 V/16 A
- Vysoké tolerance síťového napětí +15 %/-40 %, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Ochrana proti přepětí: Nechtěným připojením přístroje k síťovému napětí 400 V nedojde k poškození přístroje

	Tetrix 200 Comfort puls 5P TG			
	WIG		Ruční svařování elektrodou	
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 200 A		5 A - 150 A	
Doba zapnutí za okolní teploty	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
25 %	200 A	200 A	–	–
35 %	–	–	150 A	150 A
60 %	150 A	150 A	120 A	120 A
100 %	120 A	120 A	100 A	100 A
Napětí naprázdno	63 V			
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 16 A			
Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)			
cos phi	0,99			
Stupeň účinnosti	86 %			
Rozměry přístroje DxŠxV v mm	431 x 181 x 294			
Hmotnost přístroje	10,2 kg			
Krytí	IP 23			
Přípojka svařovacího hořáku	Decentralizované			
Normy	IEC 60 974-1; -10 / CE / Symbol S / Třída elektromagnetické kompatibility A			