



# OK Tigrod 4047

(OK Tigrod 18.05)

SFA/AWS A5.10: R 4047  
EN ISO 18273: S Al 4047 (AlSi12)

### Použití:

Drát typu AlSi12 pro svařování hliníkových slitin typu AlSi, AlMgSi a slitin typu AlSi s obsahem více než 6% Si. Drát je často používán k opravám Al odlitků. Doporučuje se přehřev 80 - 120 °C.

### Vhodnost pro svařování, např.:

G-AlSi12, G-AlSi8Cu3, G-AlMg3Si a jiné

### Klasifikace, certifikace:

CWB

### Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1, I3

Svařovací proud:

### Typické chemické složení drátu (%):

Si	Mn	Al	Fe	Zn
12,00	<0,15	základ	<0,80	<0,20

### Jiné údaje:

W.Nr. 3.2585

### Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	Plyn	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0.2</sub> MPa	A <sub>5</sub> %	HB
EN	I1	170	80	12	~ 45

D