

Použití:

Svařovací drát OK Autrod 410 NiMo poskytuje svařový kov o složení 13Cr4,5Ni0,5Mo a je používán pro svařování martenzitických a martenzitickoferitických ocelí pro různé aplikace, ale především je použitelný ve výrobě dílů a součástí vodních turbín. Vlastnosti svar. kovu jsou zaručovány po žíhání na odstranění prnutí 600 °C/2h.

Vhodnost pro svařování, např.:

-

Klasifikace, certifikace:

-

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

M12, M13

Svařovací proud: =(+)

Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
<0,05	0,35	0,50	12,5	4,5	0,7

Jiné údaje:

-

Typické mechanické hodnoty čistého svařového kovu:

Podmínky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C -10
EN	TZ 1	M12	840	600	17	80

Svařovací parametry a orientační výkonové hodnoty:

Ø d (mm)	Proud (A)	Napětí (V)	Spotřeba plynu (l/min)	Rychlost podávání (m/min)	Výkon svařování (kg/h)
1,0	80 - 190	16 - 24	15	2,9 - 8,4	1,1 - 3,1
1,2	180 - 280	20 - 28	18	4,9 - 8,5	2,6 - 4,5