



OK Tigrod 1070

(OK Tigrod 18.01)

EN ISO 18273: S Al 1070
(Al99,7)

Použití:

Drát pro svařování čistého hliníku. Je doporučován přehřev 80 - 120 °C a interpass teplota 150°C.

Vhodnost pro svařování, např.:

Al99,5; Al99 a jiné

Klasifikace, certifikace:

-

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1, I3

Svařovací proud:

Typické chemické složení drátu (%):

Si	Mn	Al	Fe	Zn
<0,20	<0,03	>99,7	<0,25	<0,04

Jiné údaje:

W.Nr. 3.0259

Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %
EN	I1	75	35	33