

PEGAS 200 MIG MAN PFC

 **Multifunkční inverterový generátor svařovacího proudu pro svařování metodou MMA, MIG/MAG a TIG**

Technologie IGBT

Kompaktní, přenosný

Digitální nastavování, skutečné hodnoty A+V (MIG)

Vysoká kvalita MIG/MAG, MMA, Lift ARC TIG

MIG/MAG ve dvoutaktu nebo čtyřtaktu

dráty G3Si1 nebo nerez průměry 0,6 - 1,0 mm, hliník. dráty 1,0 mm

nebo trubičkovými dráty s ochrannou atmosférou nebo bez ní

Svařuje elektrodami do průměru 4,0 mm

 **Multifunction inverter for MMA, MIG/MAG and TIG welding**

IGBT technology

Compact, portable

Digital control system, real-time display welding parameter

High performance multiprocess power source (MMA/MIG/MAG/Lift Tig)

MIG/MAG two stroke, four stroke

Welds with wire G3Si1, up to diameter 0,6 – 1,0 mm of different metals and alloys (such as carbon steel and alloy steel, aluminum, etc.)

MAG welding with self-shielding wire

Welds with electrodes up to diameter of 4,0 mm



Display - zobrazuje nastavený proud/ rychlost posuvu drátu
Display - set current / wire feeder speed

Tlačítko pro výběr metody (MIG/MAG, MMA, TIG)
Button switch (MIG/MAG, MMA, TIG)

Tlačítko pro výběr 2T/4T
Button switch 2-stroke / 4-stroke

Potenciometr nastavení rychl.posuvu/svař.proudu
Setting potentiometer of wire feeder speed/welding current.

Konektor připojení ochranného plynu
Front gas connector

Konektor EURO-připojení hořáku MIG
MIG GUN Connect

Rychlospojky pro kabely/hořák TIG
Twist lock dinse output terminal
Supply cable / TIG torch

Konektor TIG hořáku
TIG torch connector

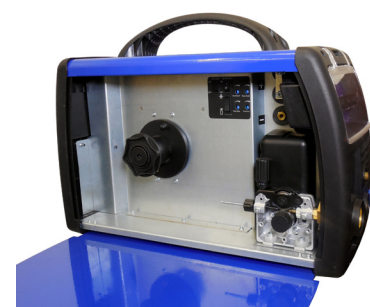
LED stroj je zapnut
LED ON

LED ALARM, svítí-li, v síti je přepětí nebo podpětí nebo je stroj přehřátý
LED ALARM. If illuminated there is under or over voltage in the mains or the machine is overheated

Potenciometr tlumivky / Potentiometer chokes

Potenciometr napětí pro MIG/MAG / korekce pro MMA / doběh proudu pro TIG
Setting potentiometer of voltage MIG/MAG / correction for MMA / Down Slope for TIG

Potenciometr napětí pro MIG/MAG / korekce pro MMA / doběh proudu pro TIG
Setting potentiometer of voltage MIG/MAG / correction for MMA / Down Slope for TIG



MULTIFUNCTION INVERTERS

Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0243	PEGAS 200 MIG MAN PFC inverter, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	8.462.124	Rychlospojka plyn Pegas 160 MIG (je součástí hadice VM0321-3/ Quick connector Gas Pegas 160 MIG (in price of machine)
	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště+držák elektrod)/ Welding cables 2x3m 35-50(clamp+stick)
	17FSL4M	Hořák TIG PARKER SGT 17 4m 35-50 FX M / Torch PARKER SGT 17 4m 35-50 FX M
	SGB25-3	Hořák MIG PARKER SG 250 3m / Torch PARKER SG 250 3m
	SGB25-4	Hořák MIG PARKER SG 250 4m / Torch PARKER SG 250 4m
	SGB25-5	Hořák MIG PARKER SG 250 5m / Torch PARKER SG 250 5m
	VM0321-3	Hadice plyn. 3m Pegas rychlospojka G1/4 opředená / Hose Gas 3m Pegas quick connector G1/4
	2187	Kladka pro ocelový drát / 0.6-0.8 22/30 / Roll for steel wire 0.6-0.8 22/30
	2188	Kladka pro ocelový drát 0.8-1.0 22/30 / Roll for steel wire 0.8-1.0 22/30
	2270	Kladka pro hliník. drát 0.8-1.0 22/30 AL / Roll for aluminum wire 0.8-1.0 22/30 AL
	2318	Kladka pro trubičkový drát 0.8-1.0 22/30 TD / Roll 0.8-1.0 22/30 TD tube wire
	2319	Kladka pro trubičkový drát 1.0-1.2 22/30 TD / Roll 1.0-1.2 22/30 TD tube wire
	5756	Sada konektory PEGAS 200 MIG PFC / Connector for TIG torches PEGAS 200 MIG PFC
	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
	S777	Kukla samostmívací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	5.0508	Vozík svářečský P 80 / Welders Cart P 80

Doporučujeme / We recommend

	4488	Drát 0.8 Coreshield 15A D200/4,5 kg samo-ochranný / Wire 0.8 Coreshield 15 A D200 Self Shielding 4,5kg spool
--	------	--

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jednotky/Units	PEGAS 200 MIG MAN PFC		
			MIG/MAG	MMA	TIG
Metoda	Method				
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz		1x230/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	25 - 200	10 - 200	10 - 200
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V		68	
Jištění	Mains protection	A		16 @	
Max. efektivní proud I_{eff}	Max. effective current I_{eff}	A	15,8	16	13,2
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	140	120	150
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	170	140	180
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	35%=200	30%=200	40%=200
Třída izolace	Insulation class			F	
Krytí	Protection			IP 23 S	
Normy	Standards			EN 60974-1	
Rozměry (š x d x v) generátor	Dimensions (w x l x h) generator	mm		251x540x395	
Hmotnost generátor/kompakt	Weight - compact/generator	kg		16,5	