

Použití:

18% Cr drát vyvinutý pro automobilový průmysl pro svařování povrchově upravených plechů a výfukových systémů. Díky dvojí stabilizace Nb a Ti má vynikající mechanické a korozní vlastnosti. Má výbornou odolnost proti termálním šokům.

Klasifikace, certifikace:

-

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

M12, M13

Typ legování: 18% Cr-Nb stabilizovaný

Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Cr	Nb	Ti
0,025	0,60	0,50	18,0	0,55	0,30

Jiné údaje:

Nb: Min 0.05 + 7x (C+N)

Svařovací parametry a orientační výkonové hodnoty:

Ø d (mm)	Proud (A)	Napětí (V)	Spotřeba plynu (l/min)
1,0	100 - 260	18 - 28	16
1,2	100 - 300	15 - 29	16

D