

Použití:

Drát pro TIG svařování austenitických chrom-niklových ocelí typu 18Cr8Ni. Svarový kov má dobrou odolnost proti obecné korozi. Má vyšší obsah uhlíku a je proto vhodný pro aplikace při vyšších teplotách. Je často používán v chemickém a v petrochemickém průmyslu pro svařování trubek, cyklonů, nádob apod. Při svařování se doporučuje nízké vnesené teplo, nepřesahující hodnotu 1,5 kJ/mm.

Vhodnost pro svařování, např.:

304H, 1.4948 a jiné

Klasifikace, certifikace:

-

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

Svařovací proud: (-)

Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,06	0,50	1,80	20,5	11,0	<0,30

Jiné údaje:

-

Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p0.2} MPa	A ₄ %
AWS	TZ 0	I1	>550	>350	>30

TZ 0 - stav po svařování