

Použití:

OK 73.15 je bazický elektroda s výbornými svařovacími charakteristikami. Svařový kov je dolegován 0,9%Ni. Garantuje výborné mechanické vlastnosti až do -50°C. Elektroda má nízkonavlhavý obal garantující obsah difúzního vodíku pod 4ml/100g.

Klasifikace/certifikace:

ABS 3YH5
DNV 4Y46H5

Typické chemické složení čistého svařového kovu:

C	Si	Mn	Ni
0,06	0,4	1,50	0,88

Typ náplně: bazický

Obsah dif. vodíku: <4.0ml/100g

Polarita: DC+

Polohy svařování:



Teplota přesušení: 300÷350° C/2 h

Typické mechanické hodnoty čistého svařového kovu:

Podmínky	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	HB
ISO	630	550	25	180 - 220

Výkonové parametry:

Průměr (mm)	Délka (mm)	Proud (A)	Hmotnost kg/100 elektrod	ks/kg svar. kovu	Výtěžnost (kg/h)	Doba hoření (s)	Napětí (V)
2,5	350	55 - 110	3,3	80,6	1,00	46	25
3,2	450	80 - 145	4,8	32,6	1,30	85	22
4,0	450	110 - 200	7,1	21,9	1,90	86	23
5,0	450	155 - 290	11,3	13,2	2,90	93	23